

ten können über eine Bluetooth-Verbindung heruntergeladen werden und liefert Informationen über Sicherheit und Effizienz des Gabelstaplers für das Flottenmanagement TS 2467
www.ravas.de

Hocheffiziente Tauchmotorpumpen



Die neuen Tauchmotorpumpen Amarex KRT wurden für niedrige Lebenszykluskosten ausgelegt. Bild: KSB

Die KSB Aktiengesellschaft, Frankenthal, präsentiert auf der IFAT 2016 in München die jüngste Generation ihrer Amarex-KRT-Tauchmotorpumpen. Ihr Einsatzgebiet ist die Förderung von Abwässern aller Art für kommunale, industrielle und gewerbliche Anwendungen. Der maximale Förderstrom liegt bei 10 080 m³ in der Stunde, die größte Förderhöhe beträgt 120 m. Die stärkste serienmäßig lieferbare Motorleistung beträgt 850 kW.

Die Entwickler haben die Betriebssicherheit der bewährten Abwasserhydrauliken bei gleichzeitiger Erhöhung des hydraulischen Wirkungsgrads verbessert. Dabei fokussierten sie sich auf die typischen Arbeitsbereiche von Abwasserpumpstationen. Ein freier Durchgang sorgt für Standardkonformität. Um ein möglichst großes Anwendungsspektrum zu bieten, gibt es für die neuen Tauchmotorpumpen vier verschiedene, weiterentwickelte Laufradtypen.

Der Betreiber kann abhängig vom Lastprofil seiner Anlage eine hocheffiziente Motorvariante wählen, die der IE-3-Klasse bei Normmotoren nach der

IEC-60034-30 entspricht. Zwei drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtungen (GLRD) schützen den Motorraum zuverlässig vor eindringendem Wasser.

Eine Kammer, die mit umweltverträglichem Öl gefüllt ist, sorgt dafür, dass die Gleitringdichtungen auch bei gashaltigen Medien gekühlt und geschmiert werden. Lebensdauergeschmierte, stark dimensionierte Kugellager halten die Welle aus Edelstahl in Position.

Um die Pumpen auch nach jahrelangem Einsatz leicht demontieren zu können, sind alle medienberührten Schraubverbindungen aus hochwertigem Edelstahl. Die Pumpen sind auch in rost- und säurebeständigem Duplexstahl lieferbar.

TS 2482

Performance Level „d“ für höchste Schutzansprüche

EFAFLEX zeigt auf der diesjährigen CeMAT in Hannover zwei Maschinenschutzgitter: das Schnelllaufspiraltor EFA-SST®-MS (Bild) und das Schnelllaufrolltor EFA-SRT®-MS. Diese beiden Maschinenschutzgitter sind als Sicherheitsbauteile nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG mit einem nachgewiesenen Performance Level „d“ zur Verwendung als bewegliche trennende Schutzeinrichtungen zertifiziert.

Sie dienen der Trennung zwischen Gefahrenbereich der Maschine und Mensch, um den Menschen vor nicht vermeidbaren gesundheitlichen Gefährdungen zu schützen. Um die Sicherheit für Personen an Maschinen und Anlagen zu gewährleisten, werden die Tore zusammen mit dem Steuersystem der Maschine als alleinwirkende, kraftbetriebene und trennende Schutzeinrichtung verwendet. Eine leistungsstarke Fre-

quenzumformersteuerung ist in einem Stahlgehäuse untergebracht und für die Verwendung mit einer Spannungsversorgung von 400 bis 500 V ausgelegt. Der funktional angepasste Antrieb erlaubt hohe Zyklenzahlen in Fertigungsprozessen, der integrierte Absolutwertgeber vermeidet unnötige Synchronisierungen.

Die Sicherheitsendschalter zur Verriegelung und Abfrage der sicher geschlossenen Position ermöglicht eine Koppelung mit der jeweiligen Maschinensteuerung. Die Hauptschließkante wird mit einer Kombination aus Kontakteiste und optionaler Lichtschranke abgesichert. Ein zusätzlicher Schutz des Vorfelds kann auf der Grundlage der Gefährdungsbeurteilung des Betreibers gegebenenfalls sichergestellt werden.

TS 2488

Korrosionsschutz für Sprinkleranlagen

Das neue VdS-geprüfte Korrosions- und Reinigungsprodukt CORAGARD CS 342 von aqua-concept schützt Sprinkleranlagen vor Rost, Kalk und Ablagerungen. Es bildet einen hochwirksamen waserabweisenden Schutzfilm auf den metallischen Rohinnenflächen und an den Sprinklerdüsen, sodass die korrosive Wirkung des Wassers die Rohre nicht mehr beeinträchtigt. Durch die weiträumige Verbreitung der Wirkstoffe während der Dampfphase ist selbst bei Restfeuchte oder einem teilbefüllten System der Korrosionsschutz absolut zuverlässig.

CORAGARD CS 342 verhindert nicht nur das Entstehen von Ablagerungen. Bereits vorhandene Rückstände werden durch das Produkt dispergiert. Das heißt, die Schwebstoffe vermischen sich mit dem Wasser und werden so sukzessive abgetragen.

TS 2464

www.aqua-concept-gmbh.eu



Maschinenschutzgitter mit Performance Level „d“ für höchste Schutzansprüche. Bild: Efaflex