

coracon® WT AF - 25

Wärmeträgerfluid zur Generatorkühlung in Windkraftanlagen

Produktinformation

Allgemeine Eigenschaften

coracon® WT AF-25 ist ein umweltfreundliches, unschädliches Wärmeträgerfluid zur Wärmeabfuhr der Generatoren in Windkraftanlagen. Die Frostschutzkomponente besteht aus einem rein pflanzlichen Bio-Ethanol. Ethanol hat im Gegensatz zu glykolhaltigen Flüssigkeiten eine geringere Viskosität. Die Folge: niedriger Stromverbrauch, weniger Kosten, hohe Wärmekapazität

- Gebrauchsfertige Mischung, Frostschutz eingestellt auf - 25 °C
- Gegen Korrosion, Verschlammung und Ablagerung
- pH-Wert stabilisierend

Spezielle Produkteigenschaften

- Enthält keine Borate, Phosphate, Silikate, sekund. aminfrei, frei von 2-Ethylhexansäure
- GHS/CLP-Einstufung: H226, H319
- Gefahrgut: ADR UN 1170
- Wassergefährdungsklasse 1
- Lagerklasse (TRGS 510): 3

Frostschutzkomponente

- Vergälltes Ethanol (100 % aus Pflanzen hergestellt)
- Vollkommen biologisch abbaubar
- Deutlich geringere Viskosität im Vergleich zu glykolhaltigen Wärmeträgerflüssigkeiten
- Sehr guter Wärmeübergang

Inhibitorenpaket

Umweltfreundliches und ungefährliches Korrosionsschutzpaket
Das Produkt enthält keine CMR-Stoffe (cancerogen, mutagen, reprotoxisch) und keine der in der EG-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS Restriction of Hazardous Substances), Artikel 4§1 aufgeführten Stoffe wie Blei, Quecksilber, Cadmium, sechswertiges Chrom, polybromiertes Biphenyl (PBB), polybromierter Diphenylether.

Kennwerte

- | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| • Aussehen: | klare, blau eingefärbte Flüssigkeit |
| • pH-Wert: | 7,7 - 8,0 (ASTM-D 1287) |
| • Dichte: | 0,951 g/cm ³ |
| • Mindestfrostschutz: | - 25 °C |
| • Max. Frostschutz: | - 26 °C |
| • Reservealkalität: | 0,4 |
| • Weiterbrennbarkeit bis 60 °C | ja |
| • Leitfähigkeit (bei T = 20 °C): | 115 µS/cm – 130 µS/cm |
| • Brechungsindex BRIX/RI | 14,4/1,3547 |

coracon® WT AF - 25

Wärmeträgerfluid zur Generatorkühlung in Windkraftanlagen

Produktinformation

Dichtungen

Verträglichkeit mit den aus der Heizungs- und Sanitärbranche üblicherweise verwendeten Dichtungen.

Physikalisch-technische Eigenschaften

Temperatur (°C)	Dichte (g/cm ³)	Spez. Wärmekapazität (kJ/kgK)	Wärmeleitfähigkeit (W/mK)	Dyn. Viskosität (mPas)
- 25	0,981	3,79	0,45	5,34
0	0,980	3,83	0,46	4,29
20	0,951	3,96	0,49	1,79
40				
60				
80				

Abtragsraten

Abtragsraten modifiziert nach ASTM D 1384
(336 h, 88 °C, Sauerstoffeintrag 6l/h).

Werkstoff	coracon® WT AF -25
Kupfer	1,9
Messing	2,0
Stahl	0,5
Grauguss	- 0,2
Aluminium	0,3

Gebindegrößen

Artikel-Nr.	422 172	422 173
Menge	20 kg	200 kg
Gebinde	Kanister	Fass

Dieses technische Merkblatt kann nur unverbindlich informieren. Die Hinweise oder Angaben entsprechen unseren bisherigen Erfahrungen und Kenntnissen und sind nicht im Sinne von zugesicherten Eigenschaften aufzufassen. Die Anwendung der Produkte ist immer auf die jeweiligen Betriebsbedingungen abzustimmen. Insbesondere kann eine Haftung für Schäden durch Materialunverträglichkeiten nicht übernommen werden, es sei denn, eine Materialverträglichkeit wird vorher ausdrücklich zugesichert. Chemikalien (namentlich solche mit Anteilen organischer Stoffe) sind in der Regel nur begrenzt lagerfähig. Produktveränderungen (z.B. Farbänderung, geringe Ausfällungen oder u. U. geringe Wirkstoffverluste) je nach Lagerzeit und Lagerbedingung stellen daher keinen Mangel dar. Bitte beachten Sie jeweils die zusätzlichen Lagerhinweise. Darüber hinaus sind Schwankungen in den Produkteigenschaften bei Chemikalien und den daraus hergestellten Zubereitungen grundsätzlich unvermeidlich. Alle physikalischen oder chemischen Daten sind daher als Mittelwerte aufzufassen. Für die Beantwortung Ihrer Fragen zur Wasserkonditionierung steht Ihnen unsere anwendungstechnische Beratung zur Verfügung.

Stand: 01/2018