

coracon[®] BF 6 HT -20

Hochtemperatur Motorenkühlmittel

Produktinformation

Allgemeine Eigenschaften

- coracon[®] BF 6 HT -20 ist ein gebrauchsfertiger und umweltfreundlicher Kühlerfrostschutz mit einem Mindestfrostschutz von – 20 °C.
- Einsatz für Kühlsysteme mit Abgaswärmetauscher im Motorenkühlkreislauf oder für hochtemperaturbelastete Kühlsysteme.
- Die enthaltenen Inhibitoren garantieren einen ausgezeichneten Langzeit-Korrosionsschutz auch bei hohen Kühlwassertemperaturen. Der Korrosionsschutz wird bei allen Metallen und Metalllegierungen einschließlich Aluminium erreicht. Sehr gute Verträglichkeit mit Elastomeren (Dichtungen).
- Enthält keine CMR-Stoffe (cancerogen, mutagen, reprotoxisch) und keine der in der EG-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS = Restriction of Hazardous Substances), Artikel 4§1 aufgeführten Stoffe wie Blei, Quecksilber, Cadmium, sechswertiges Chrom, polybromiertes Biphenyl (PBB), polybromierter Diphenylether.

Besondere Produkteigenschaften/Merkmale

- Nitritfrei, phosphatfrei, sekundär aminfrei, boratfrei, zinkfrei, frei von 2-Ethylhexansäure, mineralölfrei
- Korrosionsschutz auf OAT-Basis (Organic Acid Technology)
- Dosierung: 100 %, nicht verdünnen
- Temperaturbeständigkeit im Dauerbetrieb: ca. 235 °C
- Frostschutzkomponente: höherwertige Glykole
- Reservealkalität: > 9,0 ml 0,1 N HCL
- pH-Wert (Anwendung): 8,0 – 8,5
- Spezifisches Gewicht: ca. 1,04 g/ml
- Leitfähigkeit: 450 – 520 µS/cm
- Brechungsindex nD: 1,3952
- Viskosität η: 9,73 mPa*s (bei t = 20 °C)
- Spez. Wärmekapazität: cp: 3,525 J/g*K (bei t = 20 °C)
- Wärmeleitfähigkeit λ: 0,426 W/m*K (bei t = 20 °C)
- Kein Gefahrgut, Wassergefährdungsklasse 1, Biologisch abbaubar

Kühlsystem

- Das Kühlsystem muss frei von Verunreinigungen und anderen Inhibitoren sein (ggf. Spülung). Es sollten sich auf den Metalloberflächen keine Ablagerungen befinden
- Bei auffälliger Trübung durch Schwebstoffe oder Schmutz muss die Kühlflüssigkeit erneuert und das gesamte Kühlsystem gereinigt werden. Das Ablassen des Kühlwassers in die Kanalisation ist unter Beachtung der regionalen Einleitvorschriften möglich.

Wasseranforderungen

Kühlwasser erfüllt die Herstellervorgaben von MWM für Kühlsysteme mit Abgaswärmetauscher:

Chloridionenanteil:	< 20 mg/l
Sulfationenanteil:	< 20 mg/l
Gesamthärte in °dH:	< 1

coracon® BF 6 HT -20

Hochtemperatur Motorenkühlmittel

Produktinformation

Umwelt und Sicherheit

coracon® BF HT -20 ist schwach alkalisch. Hautkontakt vermeiden. Bei Direktkontakt mit Seife und Wasser waschen. Bei Augenkontakt gründlich und ausgiebig mit klarem Wasser spülen.

Systemkontrolle

- Der Frostschutz kann über eine Referenzkurve (Brechungsindex) bestimmt werden.
- Im Markt erhältliche Glykolheber sind nicht geeignet.
- Bestimmung Frostschutz über Glykol-Refraktometer:
- Anzeige Refraktometer MPG-Skala: $- 42 \text{ °C} / 58\text{-Vol-\%}$, Korrektur des Wertes $+ 22 = - 20 \text{ °C}$

Korrosionsschutz

Werkstoff	coracon® BF 6 HT -20
Kupfer	0,9
Messing	3,2
Weichlot	0,69
Stahl	0,0
Grauguss	- 0,6
Aluminium	- 0,5

Korrosionsprüfung modifiziert nach ASTM D 1384 (336 h, 88 °C, Sauerstoffeintrag 6l/h).

Gebindegrößen

Artikel-Nr.	423 434	423 435
Menge	200 l	1.000 l
Gebinde	Fass	IBC-Container

Dieses technische Merkblatt kann nur unverbindlich informieren. Die Hinweise oder Angaben entsprechen unseren bisherigen Erfahrungen und Kenntnissen und sind nicht im Sinne von zugesicherten Eigenschaften aufzufassen. Die Anwendung der Produkte ist immer auf die jeweiligen Betriebsbedingungen abzustimmen. Insbesondere kann eine Haftung für Schäden durch Materialunverträglichkeiten nicht übernommen werden, es sei denn, eine Materialverträglichkeit wird vorher ausdrücklich zugesichert. Chemikalien (namentlich solche mit Anteilen organischer Stoffe) sind in der Regel nur begrenzt lagerfähig. Produktveränderungen (z.B. Farbänderung, geringe Ausfällungen oder u. U. geringe Wirkstoffverluste) je nach Lagerzeit und Lagerbedingung stellen daher keinen Mangel dar. Bitte beachten Sie jeweils die zusätzlichen Lagerhinweise. Darüber hinaus sind Schwankungen in den Produkteigenschaften bei Chemikalien und den daraus hergestellten Zubereitungen grundsätzlich unvermeidlich. Alle physikalischen oder chemischen Daten sind daher als Mittelwerte aufzufassen.

Für die Beantwortung Ihrer Fragen zur Wasserkonditionierung steht Ihnen unsere anwendungstechnische Beratung zur Verfügung.

Stand: 01/2019