

coracon® SOL K6

Superkonzentrat

Produktinformation

Allgemeine Eigenschaften

- **coracon® SOL K6** ist ein hochkonzentrierter Inhibitor für Wärmeübertragungs- und Frostschutzmittel, wie Solarflüssigkeiten und Kühlsoleflüssigkeiten.
- Das Produkt kann mit allen Glykolararten wie Monoethylenglykol oder 1.2-Propandiol gemischt werden und enthält hochwirksame Korrosionsschutzadditive und Härtestabilisatoren sowie einen pH-Wert Puffer.
- **coracon® SOL K6** schützt hervorragend Metalle wie Grauguss, Stahl, Kupfer und Aluminium vor Korrosion und verhindert Schichtbildungen und Ablagerungen.
- **coracon® SOL K6** ist nitrit-, phosphat- und sekundär aminfrei, boratfrei, molybdatfrei, frei von 2-Ethylhexansäure
- Es ist mit Wasser und Glykol in jedem Verhältnis mischbar.
- Möglichkeit der Erhöhung der Reservealkalität mit unserem Puffer **coracon® SOL BUF**

Besondere Produkteigenschaften/Merkmale

- Nitritfrei, phosphatfrei, sekundär aminfrei, boratfrei, molybdatfrei, frei von 2-Ethylhexansäure
- Biologisch abbaubar
- pH-Wert stabilisierende Eigenschaften
- Leicht dispergierende Eigenschaften
- Farbe: klar, leicht gelblich
- Reservealkalität bei 6 %-igem Ansatz: 8 ml 0,1 HCL
- Spezifisches Gewicht: 1,11 g/ml (DIN 51757)
- pH-Wert (1:1 mit neutr. Wasser): 8,5 – 9,5 (ASTM-D 1287)
- Kein Gefahrgut, Wassergefährdungsklasse 1
- Verdampfungssicher (keine Kristallisierung)
- Temperaturstabil bis ca. 220°C

Verträglichkeit mit Dichtungswerkstoffen

Dichtungsmaterialien werden weder vom Konzentrat noch von dessen Verdünnungen angegriffen.

Dosierung

Auf Anfrage.

coracon[®] SOL K6

Superkonzentrat

Produktinformation

Umwelt und Sicherheit

Es sind die allgemein gültigen Schutzmaßnahmen für Chemikalien zu beachten. Weitere Angaben und Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt aufgeführt.

- Kein Gefahrgut
- WGK 1

Die Registrierungen nach Biozidrichtlinie entfällt

Gebindegrößen

Artikel-Nr.	VBM 422 751
Menge	1.000 kg
Gebinde	IBC-Container

Dieses technische Merkblatt kann nur unverbindlich informieren. Die Hinweise oder Angaben entsprechen unseren bisherigen Erfahrungen und Kenntnissen und sind nicht im Sinne von zugesicherten Eigenschaften aufzufassen. Die Anwendung der Produkte ist immer auf die jeweiligen Betriebsbedingungen abzustimmen. Insbesondere kann eine Haftung für Schäden durch Materialunverträglichkeiten nicht übernommen werden, es sei denn, eine Materialverträglichkeit wird vorher ausdrücklich zugesichert. Chemikalien (namentlich solche mit Anteilen organischer Stoffe) sind in der Regel nur begrenzt lagerfähig. Produktveränderungen (z.B. Farbänderung, geringe Ausfällungen oder u. U. geringe Wirkstoffverluste) je nach Lagerzeit und Lagerbedingung stellen daher keinen Mangel dar. Bitte beachten Sie jeweils die zusätzlichen Lagerhinweise. Darüber hinaus sind Schwankungen in den Produkteigenschaften bei Chemikalien und den daraus hergestellten Zubereitungen grundsätzlich unvermeidlich. Alle physikalischen oder chemischen Daten sind daher als Mittelwerte aufzufassen. Für die Beantwortung Ihrer Fragen zur Wasserconditionierung steht Ihnen unsere anwendungstechnische Beratung zur Verfügung.

Stand: 07/2016