

Ausschreibungstext

coracon® HE 6

Heizungsschutzkonzentrat

Projekt:	Projekt-Nr.:
LV-Nr.:	Datum:
LB-Nr.:	Seite:

Pos.	Beschreibung der Teilleistungen	Gesamtpreis:
------	---------------------------------	--------------

Lieferung eines

umweltfreundliches Konzentrat, das vorwiegend in bestehenden **Warmwasserheizungsanlagen, auch Fußbodenheizungen, oder Solaranlagen** (z.B. Drain-Back) zur Korrosionsvermeidung und pH-Wert-Stabilisierung eingesetzt wird.

Optimaler Korrosionsschutz aller im System verwendeten Metalle (auch Aluminium)
Verhinderung von Schlamm- und Schmutzbildung.
Dichtungsmaterialien werden weder vom Konzentrat noch von dessen Verdünnungen angegriffen. Mit Wasser in jedem Verhältnis mischbar.

Herstellung und Lieferung:

Aqua-concept GmbH
Am Kirchenhözl 13, 82166 Gräfelfing
Tel.: 089 / 899 369 - 0
Fax: 089 / 899 369 - 10

Empfohlenes Fabrikat des Planers:

Typ: **coracon® HE 6**

Nitritfrei, phosphatfrei, sekundär aminfrei, boratfrei, zinkfrei, frei von 2-Ethylhexansäure

- Korrosionsschutz auf OAT-Basis (Organic Acid Type)
- Biologisch abbaubar
- pH-Wert stabilisierende Eigenschaften
- Leicht dispergierende Eigenschaften
- Farbe: klar, ockergelb
- Spezifisches Gewicht: 1,1 g/ml (DIN 51757)
- pH-Wert bei 0,5%-iger Einsatzkonzentration: ca. 8,5 (ASTM-D 1287)
- Elektr. Leitfähigkeit bei 0,5%-iger Einsatzkonzentration: 500 –600 µS/cm
- Kein Gefahrstoff, kein Gefahrgut (Wassergefährdungsklasse 1)

**Dosierung: Heizkreisläufe 0,4 Vol.% - 0,5 Vol. %; Solaranlagen 1 - 3 Vol. %
optimale Einsatztemperatur 10 °C - 120 °C.**

Wasserhärte: Enthärtetes Wasser oder Stadtwasser mit einer Härte < 20°dH

Durch seine positive ökologische und physiologische Beurteilung ist coracon® HE 6 für alle gewerblichen und privaten Anlagen geeignet.

Die Anlagen müssen der DIN-Norm 4757, Teil 1 entsprechen und als geschlossene Systeme ausgeführt sein, da sich kein Luftsauerstoff im System befinden sollte.

Menge: _____ Einzelpreis: _____ Gesamtpreis: _____