



**aqua
concept**

Wasserbehandlung nach Maß

coracon[®]

Wärmeträgerfluids für Industrie- und Gebäudetechnik



**CO₂-neutral
company**

Wir verstehen Klima- und Umweltschutz ganzheitlich. Darum achten wir auch auf eine nachhaltige Produktion unserer umweltfreundlichen Produkte und Rohstoffe.



Die starke Alternative mit bester Ökobilanz

Umweltschonend und nachhaltig

Ozonloch und globale Klimaerwärmung haben die Kälte- und Klimaindustrie erheblich beeinflusst. Darum legen wir bei unseren **coracon**® Wärmeträgerflüssigkeiten großen Wert auf eine umweltbewusste Rohstoffauswahl. Sämtliche Frostschutzkomponenten und Inhibitorenpakete sind ungiftig, biologisch abbaubar und nicht brennbar. Sie enthalten keine krebserregenden, erbgutverändernden oder reprotoxischen Stoffe.

Einsetzbar in nwg-Bereichen

Die **coracon**® Produkte eignen sich für lebensmittelnahe Bereiche oder dort, wo der Einsatz von nicht wassergefährdenden Erzeugnissen (nwg) Vorschrift ist. Unsere Produkte mit der Frostschutzbasis Bio-Glykol werden aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt. Die Glykol-Herstellung erfolgt hier nicht wie üblich über einen Raffinerieprozess, sondern mittels eines biologischen Verfahrens. Der CO₂-Ausstoß verringert sich so um bis zu 50 %.

Wir bringen Leistung und Umweltschutz unter einen Hut

Effizient und sparsam

Die **coracon**® Wärmeträgerflüssigkeiten haben auch bei niedrigen Temperaturen eine hohe Wärmeleitfähigkeit bei gleichzeitig geringer Viskosität. Die Folge: Die Antriebsleistung der Pumpen reduziert sich. Das Ergebnis: Erhöhter Wirkungsgrad und minimale Umweltbelastung. Die Energieeinsparung ist erheblich. Der Wirkstoffanteil unserer Konzentrate ist so verdichtet, dass für die Dosierung schon kleinere Mengen ausreichen. Zudem sind die **coracon**® Wärmeträgerflüssigkeiten langzeitstabil und zeichnen sich durch eine gute Materialverträglichkeit aus. Das schont den Geldbeutel und die Umwelt.

Sicherheit für jeden Temperaturbereich

Wasser ist als Wärmeüberträger eine wichtige Komponente für fast alle Bereiche der Industrie- und Anlagentechnik. Es darf weder bei tiefen Temperaturen einfrieren, noch bei hohen Temperaturen verdampfen.

Die innovativen **coracon**® Wärmeträgerflüssigkeiten bieten sowohl für den Niedrig-Temperaturbereich, als auch für den Hoch-Temperaturbereich optimale Lösungen. Unsere speziellen Frostschutzkomponenten garantieren für jeden Einsatz- und Temperaturbereich den optimalen Anlagenschutz.

- Nachhaltige Bioproduktion
- Umweltbewusste Rohstoff-Auswahl
- Einsetzbar in lebensmittelnahen Bereichen
- Extrem energieeffizient und sparsam
- Große Temperaturbereiche
- Optimaler Schutz gegen Rost, Kalk und Ablagerungen

Die Vorteile auf einen Blick

coracon® Wärmeträgerflüssigkeiten für die Industrie- und Gebäudetechnik

| Produkt | Frostschutzbasis | Umweltschutz | Viskosität | Wärme-Übergang | Form | Lebensmittelnahe Anwendung | Einsatztemperatur |
|-------------------|-------------------|--|------------|----------------|--|----------------------------|-------------------|
| coracon® WT AF -8 | Bio-Ethanol | Biologisch abbaubar Frostschutzbasis hergestellt aus nachwachsenden Rohstoffen | ++ | ++ | Fertiggemisch | Optimal | -8 °C +35 °C |
| coracon® WT EKO | Bio-Propandiol | Biologisch abbaubar Frostschutzbasis hergestellt aus nachwachsenden Rohstoffen 50 % weniger CO ₂ bei der Herstellung der Frostschutzbasis | | + | Konzentrat Verschiedene Frostschutzabmischungen | Optimal | -30 °C +214 °C |
| coracon® WT KF | Kaliumformiat | Biologisch abbaubar | +++ | +++ | Konzentrat Verschiedene Frostschutzabmischungen | Optimal | -50 °C +20 °C |
| coracon® WT 6N | Monoethylenglykol | Biologisch abbaubar | + | + | Konzentrat Verschiedene Frostschutzabmischungen | Bedingt | -35 °C +170 °C |
| coracon® GEKO W | | Biologisch abbaubar Nicht wassergefährdend (nwg) | +++ | +++ | Konzentrat Nicht wassergefährdend (nwg) | Optimal | 0 °C +100 °C |
| coracon® WT 6P | Propylenglykol | Biologisch abbaubar | | + | Konzentrat Verschiedene Frostschutzabmischungen | Optimal | -30 °C +170 °C |



Wasserbehandlung nach Maß

Ges. für Wasserbehandlung mbH
Am Kirchenhölzl 13
D-82166 Gräfelfing
Telefon: 089 899369-0
Telefax: 089 899369-10
info@aqua-concept-gmbh.eu
www.aqua-concept-gmbh.eu

Wir machen Ihr perfektes Wasser.

Konzepte, Produkte und Dienstleistungen für Hygiene, Kalk- und Korrosionsschutz

Die **aqua-concept** entwickelt seit über 25 Jahren innovative Konzepte und Produkte für die Wasserbehandlung und die Wasseraufbereitung. Als CO₂-kompensiertes Unternehmen ist Umweltschutz eine zentrale Verantwortung für uns. Ressourceneffiziente Herstellung, der Einsatz umweltverträglicher Wirkstoffe und ein geringer Produktverbrauch durch effektive Wirkstoffkombinationen sind die Basis unseres Handelns.

Industriewasser

Kühlsysteme
Dampfkessel
Luftwäscher
Sprinkleranlagen
Sonderformulierungen
Prozesswasser

Wärmeträgerfluids

Powered by **coracon**[®] – einer Marke der **aqua-concept GmbH**.
Gebäudekühlung
Solarthermie
Geothermie
Heizungswasser
Großmotoren

Trinkwasser

Powered by **Schicht GmbH** – einer Tochter der **aqua-concept GmbH**.
Trinkwasseraufbereitung
Trinkwasserhygiene

Labor

Forschung/Entwicklung
Optimierung
Analytik
Frostschuttmessungen
Korrosionsschuttmessungen



CO₂-neutral
company

