

coracon® SOL PVT F-25

Flussmittelresistente Solarflüssigkeit bis 80°C

Produktinformation

Allgemeine Eigenschaften

coracon® SOL PVT F-25 ist ein anwendungsfertiges Wärmeübertragungs- und Frostschutzmittel für Flachkollektoren und Vakuumröhren-Solaranlagen .
Die maximale Frostschutzsicherheit beträgt -25°C.
coracon® SOL PVT F-25 ist in PVT-Kollektoren bis zur Höchsttemperatur +80°C verwendbar.

Besondere Produkteigenschaften

- Silikat- und phosphathaltig
- Schneller Schutzschichtaufbau
- Robustheit gegen Fertigungsrückstände aus der Aluminiumkühlerproduktion (Flux-Löthilfsmittel)

Wasser- und Systemanforderungen

- System muss frei von Verunreinigungen und anderen Flüssigkeiten sein (ggf. Spülung mit Wasser).
- Es sollten sich auf den Metalloberflächen keine Ablagerungen befinden.
- Feststellung der Korrosionsschutzeigenschaften durch Messen des pH-Werts mittels Diagnose-Teststreifen (Art-Nr. 492 122). Der pH-Wert sollte $> 7,5$ sein. Bei zu niedrigem pH-Wert Austausch der kompletten Flüssigkeit.

Kennwerte

- Dichte: $1,059 \pm 0,006 \text{ g/cm}^3$
- pH-Wert: $8,5 \pm 0,5$
- Leitwert: $5730 \pm 573 \text{ } \mu\text{S/cm}$
- Brech.-Index: $1,375 \pm 0,004$

Gebindegrößen

Artikel-Nr.	Auf Anfrage
Menge	Auf Anfrage
Gebinde	Auf Anfrage

Dieses technische Merkblatt kann nur unverbindlich informieren. Die Hinweise oder Angaben entsprechen unseren bisherigen Erfahrungen und Kenntnissen und sind nicht im Sinne von zugesicherten Eigenschaften aufzufassen. Die Anwendung der Produkte ist immer auf die jeweiligen Betriebsbedingungen abzustimmen. Insbesondere kann eine Haftung für Schäden durch Materialunverträglichkeiten nicht übernommen werden, es sei denn, eine Materialverträglichkeit wird vorher ausdrücklich zugesichert. Chemikalien (namentlich solche mit Anteilen organischer Stoffe) sind in der Regel nur begrenzt lagerfähig. Produktveränderungen (z.B. Farbänderung, geringe Ausfällungen oder u. U. geringe Wirkstoffverluste) je nach Lagerzeit und Lagerbedingung stellen daher keinen Mangel dar. Bitte beachten Sie jeweils die zusätzlichen Lagerhinweise. Darüber hinaus sind Schwankungen in den Produkteigenschaften bei Chemikalien und den daraus hergestellten Zubereitungen grundsätzlich unvermeidlich. Alle physikalischen oder chemischen Daten sind daher als Mittelwerte aufzufassen. Für die Beantwortung Ihrer Fragen zur Wasserkonditionierung steht Ihnen unsere anwendungstechnische Beratung zur Verfügung.

Stand: 12/2024