



**aqua  
concept**

Wasserbehandlung nach Maß

**coracon**<sup>®</sup>

Wärmeträgerfluids für Industrie- und Gebäudetechnik



**CO<sub>2</sub>-neutral**  
company  
since 2016

CO<sub>2</sub>-neutrale Produkte, umweltfreundliche Rohstoffe wie Bio-Bernsteinsäure und ein CO<sub>2</sub>-neutrales Unternehmen seit 2016: Wir setzen Klimaschutz um.



## Warum Sie **coracon**<sup>®</sup>-Produkte guten Gewissens einsetzen können

### CO<sub>2</sub>-neutral in die Zukunft

Die Klimaerwärmung und ihre Folgen beeinflussen die Kälte- und Klimaindustrie erheblich. Darum legen wir bei unseren **coracon**<sup>®</sup> Wärmeträgerflüssigkeiten großen Wert auf eine umweltbewusste Rohstoffauswahl. Sämtliche Frostschutzkomponenten und Inhibitorenpakete sind umweltfreundlich und biologisch abbaubar. Unsere Produkte mit der Frostschutzbasis Bio-Glykol werden aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt. Und wir haben CO<sub>2</sub>-neutrale Produkte.

### Neu: NSF-Zulassung

Tiefkühlketten, Molkereien, Fleischverarbeitungsbetriebe, Brauereien: Für diese Bereiche präsentiert aqua-concept eine neue Wärmeträgerfluid-Serie: **coracon**<sup>®</sup> FD. Grundlage für den Einsatz der Fluids in der Lebensmittelbranche ist die kürzlich erfolgte NSF-Zulassung durch die US-amerikanische Behörde FDA. Die Produktreihe ist als readymix mit Frostschutzabsicherungen bis -20°C, -25°C und -30°C erhältlich.



### **coracon**<sup>®</sup> Wärmeträgerflüssigkeiten für die Industrie- und Gebäudetechnik

Wärmeträgerfluid	Beschreibung	Produktbasis	Bevorzugtes Einsatzgebiet	Biolog. Abbaubarkeit	Konzentrat/Fertigmischung	Temperatur-einsatzbereich	Korrosions-schutz	Verträgl. mit Dichtungen	Wasserge-fährdungs-klasse	Frei von	Glykol-frei	Triazol-frei	NSF-Zu-lassung	CO <sub>2</sub> -neutral	Green Products	
<b>coracon</b> <sup>®</sup> WT 6 N	Klassische Wärmeträgerflüssigkeit auf Basis von Monoethylenglykol (MEG)	Monoethylenglykol (MEG)	Haus- und Gebäudetechnik	✓	Konzentrat/Fertigmischung	-40°C bis +100°C	Alle gängigen Materialien wie Stahl, Kupfer, Messing, Lot, Aluminium	✓	WGK 1	Nitrit, Silikat, Amin, Borat, Molybdat und 2-Ethylhexansäure						
<b>coracon</b> <sup>®</sup> WT 6 P	Umweltfreundliches Wärmeübertragungs- und Frostschutzmittel auf Basis von Propylenglykol	Monopropylenglykol (MPG)	Für lebensmittelnahe Anwendungen	✓	Konzentrat/Fertigmischung	-35°C bis +100°C		✓	WGK 1							
<b>coracon</b> <sup>®</sup> LT ECO	Leistungsstarke Öko-Wärmeträgerflüssigkeit auf Basis nachwachsender Rohstoffe	Bio-Bernsteinsäure	Für lebensmittelnahe Anwendungen	✓	Konzentrat/Fertigmischung	-30°C bis +30°C		✓	WGK 1		✓					
<b>coracon</b> <sup>®</sup> WT ECO	Ökologische Wärmeträgerflüssigkeit auf Basis nachwachsender Rohstoffe	1,3-Propandiol	Für lebensmittelnahe Anwendungen	✓	Fertigmischung	-35°C bis +100°C		✓	WGK 1							
<b>coracon</b> <sup>®</sup> FD	Umweltfreundliches Wärmeübertragungs- und Frostschutzmittel auf Basis von Propylenglykol für lebensmittelnahe Anwendungen	Monopropylenglykol (MPG)	Für lebensmittelnahe Anwendungen	✓	Konzentrat/Fertigmischung	-30°C bis +50°C		✓	WGK 1				✓	✓	✓	✓

## **coracon**<sup>®</sup>-Produkte punkten in Ihrer Anlage mit Leistung und Nachhaltigkeit

### Effizient und sparsam

Die **coracon**<sup>®</sup> Wärmeträgerflüssigkeiten haben auch bei niedrigen Temperaturen eine hohe Wärmeleitfähigkeit bei gleichzeitig geringer Viskosität. Die Folge: Die Antriebsleistung der Pumpen reduziert sich. Das Ergebnis: Erhöhter Wirkungsgrad und minimale Umweltbelastung. Die Energieeinsparung ist erheblich. Der Wirkstoffanteil unserer Konzentrate ist so verdichtet, dass für die Dosierung schon geringere Mengen ausreichen. Zudem sind die **coracon**<sup>®</sup> Wärmeträgerflüssigkeiten langzeitstabil und zeichnen sich durch eine gute Materialverträglichkeit aus. Das schont den Geldbeutel und die Umwelt.

### Sicherheit für jeden Temperaturbereich

Wärmeträgerflüssigkeiten dürfen weder bei tiefen Temperaturen einfrieren, noch bei hohen Temperaturen verdampfen. Das ist unser Leitsatz bei der Entwicklung unserer Wärmeträgerflüssigkeiten. Die innovativen **coracon**<sup>®</sup> Wärmeträgerflüssigkeiten bieten daher sowohl für den Niedrig-Temperaturbereich, als auch für den Hoch-Temperaturbereich optimale Lösungen. Unsere speziellen Frostschutzkomponenten garantieren für jeden Einsatz- und Temperaturbereich den besten Anlagenschutz, den Sie sich wünschen können.

- Nachhaltige Bioproduktion – CO<sub>2</sub>-neutrale Produkte
- NSF-zertifiziertes Wärmeträgerfluid
- Einsatz nachwachsender Rohstoffe
- Extrem energieeffizient und sparsam
- Geeignet für lebensmittelnahe Bereiche wie z. B. Molkereien oder Brauereien
- Große Temperatureinsatzbereiche für den sicheren Betrieb Ihrer Anlage
- Optimaler Schutz gegen Korrosion, Kalk und Ablagerungen

### Die Vorteile auf einen Blick



Wasserbehandlung nach Maß

Ges. für Wasserbehandlung mbH  
Am Kirchenhölzl 13  
D-82166 Gräfelfing  
Telefon: 089 899369-0  
Telefax: 089 899369-10  
info@aqua-concept-gmbh.eu  
www.aqua-concept-gmbh.eu

Wir machen Ihr perfektes Wasser.

### Konzepte, Produkte und Dienstleistungen für Hygiene, Kalk- und Korrosionsschutz

Die **aqua**-concept entwickelt seit über 30 Jahren innovative Konzepte und Produkte für die Wasserbehandlung und die Wasseraufbereitung. Als CO<sub>2</sub>-kompensiertes Unternehmen ist Umweltschutz eine zentrale Verantwortung für uns. Ressourceneffiziente Herstellung, der Einsatz umweltverträglicher Wirkstoffe und ein geringer Produktverbrauch durch effektive Wirkstoffkombinationen sind die Basis unseres Handelns.

#### Industriewasser

Kühlsysteme  
Dampfkessel  
Luftwäscher  
Sprinkleranlagen  
Sonderformulierungen  
Prozesswasser

#### Wärmeträgerfluids

Powered by **coracon**<sup>®</sup> – einer Marke der **aqua**-concept GmbH.  
Gebäudekühlung  
Solarthermie  
Oberflächennahe Geothermie  
Heizungswasser  
Großmotoren  
Batterie Kühlung  
Kalte Nahwärmenetze

#### Trinkwasser

Powered by **Schicht** GmbH – einer Tochter der **aqua**-concept GmbH.  
Trinkwasseraufbereitung  
Trinkwasserhygiene

#### Labor

Forschung/Entwicklung  
Optimierung  
Analytik  
Frostschuttmessungen  
Korrosionsschuttmessungen



CO<sub>2</sub>-neutral  
company  
since 2016



Qualitätsmanagement  
Umweltmanagement  
ISO 9001  
ISO 14001  
www.dekra.de



Verliehen an die  
**aqua**-concept  
durch das  
Bundesumwelt-  
ministerium  
und dem BDI

IKOM  
Award

