

ORM BERGOLD CHEMIE GmbH & Co. KG · Daimlerstr. 2-4 · 44805 Bochum

Hauptwerk und Verwaltung:  
Daimlerstraße 2-4 · D-44805 BOCHUM  
Tel. +49 (0) 234 - 87 90 80 · Fax +49 (0) 234 - 8 77 67

Aqua-Concept GmbH  
Herrn Dr. Detig  
Lochhamer Str. 29

Zweigwerk:  
Bahnhofstraße 51 · D-91738 PFOFELD-LANGLAU  
Tel. +49 (0) 9834 - 2 79 · Fax +49 (0) 9834 - 15 35

**82152 Planegg**

Internet: <http://www.ormbergold.de>  
E-Mail: [obc@sk-europe.com](mailto:obc@sk-europe.com)

Bankverbindung: Deutsche Bank Bochum  
BLZ 43070061 · Kto. 1560796

Ihre Nachricht

Ihr Zeichen

Unser Zeichen

Datum

sd/cv

28.05.03

Sehr geehrter Herr Dr. Detig,

Ihren Wunsch nach einem Referenzschreiben für die eingesetzten Konditionierungsmittel kommen wir gern nach.

In unserem Unternehmen setzen wir zur Zeit an zwei Systemen Ihre Konditionierungschemikalien ein.

## 1. Kühlsystem

In diesem Kreislauf wird das Produkt **Bayroquest T 400** für die Härtestabilisierung und das Produkt **Desalgine T 550** als Biozid eingesetzt. Seit Beginn der Dosierung im Jahr 2000 werden unsere Anlagen durch die eingesetzten Produkte gut geschützt. Die Qualität unseres Kühlwassers hat sich in dieser Zeit erheblich verbessert.

In dieses System haben wir vor einem Jahr die Absalzsteuerung **AC-mat 310** integriert und fahren mit einem gezielten Eindickungsverhältnis. Die Steuerung arbeitet bis heute einwandfrei und problemlos. Durch die Absalzsteuerung konnten wir unseren Wasserverbrauch im Kühlsystem senken und die Fahrweise optimieren. Die Bioziddosierung wird durch die Absalzsteuerung individuell auf unser System abgestimmt und durchgeführt.

## 2. Kesselspeisewasseraufbereitung

Vor dem Einsatz des **AC-TROL 510** als Zusatz für die Kesselspeisewasseraufbereitung hatten wir erhebliche Probleme mit der Phosphatfahrweise für die Kesselanlage. Unser Kessel mußte gebeizt werden, um die entstandenen Ablagerungen zu entfernen. Dadurch waren außerordentliche innere Prüfungen erforderlich, die uns zeitliche und finanzielle Verluste brachten.

Nach den sehr positiven Erfahrungen im Kühlsystem, haben wir uns Anfang 2002 entschlossen für die Kesselspeisewasseraufbereitung das Kombinationsmittel **AC-TROL 510** (Sauerstoffbindemittel, Dispergiemittel und Alkalisierungsmittel) einzusetzen. Zuvor wurde der Kessel gebeizt und in einen einwandfreien Zustand versetzt.

Durch Ihre analytische Begleitung in dieser Zeit haben wir zu Beginn der Dosierung auch Härtedurchbrüche der Enthärtungsanlage feststellen müssen. Die Enthärtungsanlage wurde mit neuem Ionenaustauscherharz befüllt, mit einer neuen Steuerung versehen und läuft seitdem störungsfrei.

Während der außerordentlichen inneren Revision am 27. Dezember 2002 konnten wir uns von der Wirkung und der Qualität des Konditionierungsmittels **AC-TROL 510** überzeugen. Es waren trotz Härtedurchbrüche zu Anfang der Einsatzphase keine wasserseitigen Ablagerungen festzustellen. Die Rauchrohre und das Flammrohr waren belagsfrei und es konnte keine Korrosion festgestellt werden. Die Kesselanlage wurde vom TÜV nicht beanstandet.

Durch die Beratung von Herrn Ayyildiz wurde und wird die Kesselfahrweise noch weiter optimiert. Die Eindickung im Kesselwasser wird sukzessive optimiert (erhöht). Dadurch werden die Wasserverbräuche durch Optimierung der Abschlammung bzw. der Absalzung aus dem System reduziert.

Als Fazit kann ich bestätigen, daß zwischen Ihnen und unserem Unternehmen eine sehr sachbezogene und fruchtbare Zusammenarbeit besteht. Wir werden von Ihnen umfassend und zufriedenstellend in Fragen der Wasserbehandlung beraten.

Mit freundlichen Grüßen

Orn Bergold Chemie

  
i.V. S. Decker