

ALLWEILER AG . Allweilerstr. 1 . D-78315 Radolfzell

**Aqua-Concept
Ges. für Wasserbehandlung mbH
Am Kirchenhözl 13**

82166 Gräfelfing



ALLWEILER Jubiläumseditionen
www.allweiler.com/150jahre

ALLWEILER AG
Allweilerstr. 1
D-78315 Radolfzell

Ihre Kontaktperson:
Alexander Ruf

Tel. +49 (7732) 86 527
Fax +49 (7732) 86 99 527
A.Ruf@allweiler.de

03. November 2010

Referenzschreiben über Produkt „CORAGARD CS 185“.

Sehr geehrte Damen und Herren,

mit diesem Schreiben bestätige ich, dass das Produkt „CORAGARD CS185“ der Firma Aqua-Concept, bei uns im Unternehmen erfolgreich gegen Korrosion von Wasserpumpen eingesetzt wird.

Wir sind mit diesem Produkt bis heute stets zufrieden.

Mit freundlichem Gruß
Alexander Ruf
Betriebsmittelkonstruktion/Prüffeld

Abt./Dept. GR-PA
Arbeitsvorbereitung

Firmensitz: Radolfzell
HR: Freiburg im Breisgau HRB 550005
USt-ID-Nr. DE 142 767 191
Vorsitzender des Aufsichtsrates: Clay H. Kiefaber
Vorstand: Arne Forslund, Frank Kirchner

SEB AG, 60283 Frankfurt
BLZ 512 202 00
Konto Nr. 31786005,
SWIFT: ESSEDEFF
IBAN: DE93 5122 0200 0031 7860 05

BW Bank, 78224 Singen
BLZ 600 501 01
Konto Nr. 7485501055,
SWIFT: SOLADEST
IBAN: DE41 6005 0101 7485 5010 55

Aqua-Concept GmbH
Herrn Dr. Andreas Detig

Am Kirchenhölzl 13

82166 Gräfelfing

Wavin GmbH
Kunststoff-Rohrsysteme

ADRESSE
Borweg 10
39448 Westeregeln

TELEFON
+49(0)39268 / 99-0

TELEFAX
+49(0)39268 / 99-111

UST-ID-NR.:
DE 811202622

STEUER-NR.:
61/201/07871

INTERNET
info@wavin.de
www.wavin.de

Westeregeln, 5. Mai 2008

Sehr geehrter Herr Detig,

Ihrem Wunsch nach einem Referenzschreiben für die eingesetzten Konditionierungsmittel kommen wir gerne nach.

Die **Wavin GmbH** zählt zu den Pionieren und Marktführern im Bereich Kunststoff-Rohrsysteme in Deutschland.

Sie ist Teil der international tätigen Wavin BV, deren Hauptsitz im niederländischen Zwolle liegt. Das umfangreiche Know-how von Wavin ist heute in vielen Bereichen gefragt: im Hoch- und Tiefbau in der Ver- und Entsorgungswirtschaft genauso wie in der Gebäudetechnik.

Systeme von Wavin transportieren sensible Medien wie Gas und Trinkwasser. Andere sorgen für den intelligenten Umgang mit Regenwasser. Wieder andere leisten einen wertvollen Beitrag zur Abwasserbeseitigung.

Offenes Kühlsystem:

In den Kühl- und Vakuumbekken setzen wir in unserem Unternehmen seit mehr als 15 Jahren das Kombinationsprodukt **Bayroquest T 800** von Aqua-Concept als Härtestabilisator und Biozid ein. Es vermeidet Ausfällungen von Härtebildnern, dispergiert bereits vorhandene Ablagerungen und zeichnet sich durch ein breites mikrozides Wirkungsspektrum aus.

Geschlossenes System:

In diesem Kühlsystem setzen wir seit 2000 **CORAGARD CS 185** mit großem Erfolg ein. **CORAGARD CS 185** ist ein nicht schäumender, bis 150°C stabiler Inhibitor für Stahl- und Buntmetalloberflächen der auch für die Stillstandskonservierung geeignet ist. Durch dispergierende und härtestabilisierende Komponenten werden Ablagerungen im Bereich der Nutbuchse des Extruders sowie der Siebwechslers verhindert.

Die Wirksamkeit wird durch den Aqua-Concept Kundenservice in regelmäßigen Abständen kontrolliert, so dass die Dosiermengen minimiert werden konnten und trotzdem der gewünschte Standard sicher erreicht wird.

Zusätzlich kontrolliert Aqua-Concept auch die Wasserqualität unserer Prüfbecken in der Qualitätssicherung.

Wir, die Wavin GmbH Kunststoff-Rohrsysteme in Westeregeln, sind mit dem Service und den Produkten der Firma Aqua-Concept GmbH sehr zufrieden und können diese ohne Einschränkung weiterempfehlen.

Mit freundlichen Grüßen

Wavin



Seite 1/1



Felix Schoeller jr

Foto- und Spezialpapiere

Aqua-Concept GmbH
Herrn Dr. Andreas Detig

Am Kirchenhölzl 13

82166 Gräfelfing

Osnabrück, 12. Oktober 2007

Sehr geehrter Herr Detig,

Ihrem Wunsch nach einem Referenzschreiben für die eingesetzten Konditionierungsmittel kommen wir gerne nach.

Die Felix Schoeller Gruppe hat sich seit nunmehr über 110 Jahren auf die Produktion hochwertiger Spezialpapiere konzentriert. Noch heute ist das Unternehmen familiengeführt und Konzern unabhängig.

Wir produzieren »Fotopapiere«, »Digital Imaging Papiere«, »Dekorpapiere« und Technische »Spezialpapiere« für die verschiedensten Anwendungen.

In unserem Unternehmen verwenden wir seit Anfang 2004 an der der Papiermaschine 1 das Produkt **Bayroquest T 400** der Firma Aqua-Concept GmbH als Härtestabilisator. Die Ablagerung von Kalk wird dadurch vollständig verhindert!

Der Einsatz erfolgt in der Wasservorlage unserer Wasserring-Vakuumpumpen von Siemens, die für die Filzentwässerung in der Pressenpartie zuständig sind. Wir haben mehrere Pumpen mit einer Leistung von ca. 160 kW pro Einheit im Einsatz. Der Wasserring, der in den Vakuumpumpen aufgebaut wird, erreicht zum Teil Temperaturen von 40 °C. Unsere Wasserhärte liegt bei 20 °dH, so dass die Bildung von Kalkablagerungen vorprogrammiert ist.

Vor dem Einsatz des Produktes **Bayroquest T 400** wurden die vorhandenen Kalkablagerungen über einige Wochen mit dem Produkt **AC-QUEST 405** der Aqua-Concept GmbH vollständig entfernt. Diese Kalkbeläge hatten sich trotz Dosierung eines Wettbewerbsproduktes zuvor gebildet.

Der Stromverbrauch der Pumpen konnte deutlich gesenkt und ihr Anlaufverhalten optimiert werden.

Die Wirksamkeit der Produkte wird durch den Aqua-Concept Kundenservice in regelmäßigen Abständen kontrolliert, so dass die Dosiermengen minimiert werden konnten.

Wir sind mit dem Service und den Produkten der Firma Aqua-Concept GmbH sehr zufrieden und können diese ohne Einschränkung weiterempfehlen.

Mit freundlichen Grüßen

Seite 1/1



Aqua-Concept GmbH
Herrn Dr. Andreas Detig

Am Kirchenhölzl 13

82166 Gräfelfing

**Schwering & Hasse
Elektrodraht GmbH**
Pyrmonter Str. 3-5
32676 Lügde/Germany
Telefon 05281/988-0
Telefax 05281/988-119
e-mail: info@sh-elektrodraht.de
<http://www.sh-elektrodraht.de>

Ihre Zeichen
Your ref
V/réf.

Unsere Zeichen **Hü**
Our ref.
N/réf.

Durchwahl - 280
Direct dialing
Appel direct

Datum 10.10.2007
Date
Date

Sehr geehrter Herr Detig,

Ihrem Wunsch nach einem Referenzschreiben für die eingesetzten Konditionierungsmittel kommen wir gerne nach.

Schwering & Hasse Elektrodraht GmbH, vor mehr als sechzig Jahren gegründet, zählt heute mit einer Jahreskapazität von mehr als 40.000 t zu den bedeutendsten Herstellern von rundem Kupferlackdraht in Europa. Das Standardprogramm umfasst Kupferlackdrähte in Abmessungen von 0,053 mm Durchmesser bis zu Drahtstärken von 4,5 mm. Wir sind damit verlässlicher Zulieferer für die feinmechanische Industrie ebenso wie für die Automobilindustrie oder die Hersteller von Großgeneratoren, wie sie zum Beispiel beim Bau von Windkraftanlagen Verwendung finden.

In unserem Unternehmen setzen wir zurzeit in 2 Systemen Ihre Konditionierungsmittel ein. Unser Brunnenwasser hat eine hohe Gesamthärte von etwa 20°dH.

Offener Kühlkreislauf Halle 1:

In diesem Kühlsystem mit einer Kühlleistung von 1,5 MW und einem Systemvolumen von 20 m³ setzen wir seit Anfang 2003 das Produkt **Bayroquest T 400** als Härtestabilisator mit großem Erfolg ein. Die vorhandenen Ablagerungen von Kalk im Kühlturm und Rohren von ca. 1000kg konnten vorher, während des normalen Betriebes, durch den Einsatz von **Bayroquest T 410** gelöst und entfernt werden. Zusätzlich dosieren wir das Biozid **AC-BION OX 193** stoßweise 2 x pro Woche.

Offener Kühlkreislauf Halle 10:

Dieses Kühlsystem hat eine Kühlleistung von 0,45 MW und ein Systemvolumen von 5 m³. Hier verwenden wir seit 2006 **Bayroquest T 810**, ein Kombiprodukt aus Härtestabilisator und Biozid. Die Wirksamkeit wird durch den Aqua-Concept Kundenservice in regelmäßigen Abständen kontrolliert, so dass die Dosiermengen minimiert werden konnten und trotzdem der hygienisch gewünschte Standard sicher erreicht wird.

Wir sind mit dem Service und den Produkten der Firma Aqua-Concept GmbH sehr zu frieden und können diese ohne Einschränkung weiterempfehlen.

Mit freundlichen Grüßen
SCHWERING & HASSE
Elektrodraht GmbH
i.A.
Mike Hüskes

EINGEGANGEN 09. Jan. 2008



WIENINGER BIER

*mit reinem Quellwasser
würzig gebraut*

Privatbrauerei M.C. Wieninger GmbH & Co. KG · Postfach 11 20 · 83314 Teisendorf

Aqua-Concept

Ges. für Wasserbehandlung mbH

Am Kirchenhölzl 13

D - 82166 Gräfelfing

Durchwahl
Telefon: 0 86 66 / 8 02-0
8 02 - **401**
8 02 - 93 Bierbestellung
8 02 - 92 Verkauf
8 02 - 769 Telefax
Internet: www.wieninger.de
E-Mail: h.meier@wieninger.de

08.01.2008

Sehr geehrter Herr Dr. Detig,

gern kommen wir Ihrer Bitte um ein Referenzschreiben nach.

Die Heimat der Privatbrauerei M.C. Wieninger ist die Marktgemeinde Teisendorf im Berchtesgadener Land. Hier sind Tradition und Brauchtum genauso zuhause wie bayerische Lebensfreude, Gemütlichkeit und natürlich Wieninger Bier.

Bei der Dampferzeugung setzen wir in unserem Kessel seit 1999 das Sauerstoffbindemittel **AC-TROL 220** und das Kesselsteingegenmittel **AC-TROL 100** mit gutem Erfolg ein.

Beide Produkte sichern uns einen reibungslosen Produktionsablauf und tragen grundlegend zur Werterhaltung unserer Anlage bei.

In dem offenen Kühlkreislauf unseres Sudhauses sowie des Weizenbierkellers verwenden wir zur Härtestabilisierung des Kühlwassers das Produkt **Bayrequest T 410**.

Das Produkt verhindert das Ausfallen von Härtebildnern und entfernt bereits vorhandene Kalkablagerungen. Dadurch kann der Wärmeübergang optimiert werden.

Um Wasser und somit Kosten einzusparen, wurde in beiden Kühlkreisläufen eine vollautomatische Absalzsteuerung der Firma Aqua-Concept installiert.

Die Wasserbehandlung trägt in Ihrer Kombination mit der Absalzsteuerung dazu bei, dass unser Produktionsprozess sichergestellt und ein Optimum an Effizienz erreicht werden kann.

Wir sind mit den Produkten und dem Service der Firma Aqua-Concept sehr zufrieden und können diese ohne Einschränkung weiterempfehlen.

Mit freundlichen Grüßen

PRIVATBRAUEREI M.C. WIENINGER
GMBH & CO KG TEISENDORF


i.V. Herbert Meier
1. Braumeister

ORM BERGOLD CHEMIE GmbH & Co. KG · Daimlerstr. 2-4 · 44805 Bochum

Hauptwerk und Verwaltung:
Daimlerstraße 2-4 · D-44805 BOCHUM
Tel. +49 (0) 234 - 87 90 80 · Fax +49 (0) 234 - 8 77 67

Aqua-Concept GmbH
Herrn Dr. Detig
Lochhamer Str. 29

Zweigwerk:
Bahnhofstraße 51 · D-91738 PFOFELD-LANGLAU
Tel. +49 (0) 9834 - 2 79 · Fax +49 (0) 9834 - 15 35

82152 Planegg

Internet: <http://www.ormbergold.de>
E-Mail: obc@sk-europe.com

Bankverbindung: Deutsche Bank Bochum
BLZ 43070061 · Kto. 1560796

Ihre Nachricht

Ihr Zeichen

Unser Zeichen

Datum

sd/cv

28.05.03

Sehr geehrter Herr Dr. Detig,

Ihren Wunsch nach einem Referenzschreiben für die eingesetzten Konditionierungsmittel kommen wir gern nach.

In unserem Unternehmen setzen wir zur Zeit an zwei Systemen Ihre Konditionierungschemikalien ein.

1. Kühlsystem

In diesem Kreislauf wird das Produkt **Bayroquest T 400** für die Härtestabilisierung und das Produkt **Desalgine T 550** als Biozid eingesetzt. Seit Beginn der Dosierung im Jahr 2000 werden unsere Anlagen durch die eingesetzten Produkte gut geschützt. Die Qualität unseres Kühlwassers hat sich in dieser Zeit erheblich verbessert.

In dieses System haben wir vor einem Jahr die Absalzsteuerung **AC-mat 310** integriert und fahren mit einem gezielten Eindickungsverhältnis. Die Steuerung arbeitet bis heute einwandfrei und problemlos. Durch die Absalzsteuerung konnten wir unseren Wasserverbrauch im Kühlsystem senken und die Fahrweise optimieren. Die Bioziddosierung wird durch die Absalzsteuerung individuell auf unser System abgestimmt und durchgeführt.

2. Kesselspeisewasseraufbereitung

Vor dem Einsatz des **AC-TROL 510** als Zusatz für die Kesselspeisewasseraufbereitung hatten wir erhebliche Probleme mit der Phosphatfahrweise für die Kesselanlage. Unser Kessel mußte gebeizt werden, um die entstandenen Ablagerungen zu entfernen. Dadurch waren außerordentliche innere Prüfungen erforderlich, die uns zeitliche und finanzielle Verluste brachten.

Nach den sehr positiven Erfahrungen im Kühlsystem, haben wir uns Anfang 2002 entschlossen für die Kesselspeisewasseraufbereitung das Kombinationsmittel **AC-TROL 510** (Sauerstoffbindemittel, Dispergiemittel und Alkalisierungsmittel) einzusetzen. Zuvor wurde der Kessel gebeizt und in einen einwandfreien Zustand versetzt.

Durch Ihre analytische Begleitung in dieser Zeit haben wir zu Beginn der Dosierung auch Härtedurchbrüche der Enthärtungsanlage feststellen müssen. Die Enthärtungsanlage wurde mit neuem Ionenaustauscherharz befüllt, mit einer neuen Steuerung versehen und läuft seitdem störungsfrei.

Während der außerordentlichen inneren Revision am 27. Dezember 2002 konnten wir uns von der Wirkung und der Qualität des Konditionierungsmittels **AC-TROL 510** überzeugen. Es waren trotz Härtedurchbrüche zu Anfang der Einsatzphase keine wasserseitigen Ablagerungen festzustellen. Die Rauchrohre und das Flammrohr waren belagsfrei und es konnte keine Korrosion festgestellt werden. Die Kesselanlage wurde vom TÜV nicht beanstandet.

Durch die Beratung von Herrn Ayyildiz wurde und wird die Kesselfahrweise noch weiter optimiert. Die Eindickung im Kesselwasser wird sukzessive optimiert (erhöht). Dadurch werden die Wasserverbräuche durch Optimierung der Abschlammung bzw. der Absalzung aus dem System reduziert.

Als Fazit kann ich bestätigen, daß zwischen Ihnen und unserem Unternehmen eine sehr sachbezogene und fruchtbare Zusammenarbeit besteht. Wir werden von Ihnen umfassend und zufriedenstellend in Fragen der Wasserbehandlung beraten.

Mit freundlichen Grüßen

Orn Bergold Chemie



i.V. S. Decker

Brauerei
Mönchengladbach
Zweigniederlassung der
OETTINGER
Brauerei GmbH



Senefelder Straße 29
D-41066 Mönchengladbach
Telefon: (0 21 61) 57 69-0 · Fax: 57 69-111
Eingetr. Amtsgericht Mönchengladbach HR B 7341
www.oettinger-bier.de

Brauerei Mönchengladbach
Postfach 10 07 57 · 41007 Mönchengladbach

Aqua-Concept GmbH
Herrn Dr. Detig
Am Kirchenhölzl 13
82166 Gräfelfing

Mönchengladbach, 01.02.08
He/ov

Referenzschreiben

Sehr geehrter Herr Dr. Detig,

Ihren Wunsch nach einem Referenzschreiben für die eingesetzten Konditionierungsmittel kommen wir gerne nach.

In unserem Unternehmen setzen wir zurzeit im offenen Kühlsystem die Konditionierungsmittel AC-QUEST 360 und AC-BION 550. Die Härtestabilisierung in unserem Kühlsystem wird dadurch gewährleistet, die Verkeimung sehr wirkungsvoll reduziert und dadurch eine sehr gute Qualität gewährleistet.

Seit letztem Jahr wird für die Resthärtestabilisierung Ihr Produkt AC-TROL 210 eingesetzt. Durch dieses Produkt konnten wir eine deutliche Preisreduzierung erzielen.

Durch die Beratung von Herrn Ayildiz werden wir sehr zufrieden stellend betreut.

Als Fazit kann ich Ihnen bestätigen, dass zwischen Ihnen und unserem Unternehmen eine sehr sachbezogene Zusammenarbeit besteht. Wir werden von Ihnen umfassend und zufrieden stellend in Fragen der Wasserbehandlung beraten.

Mit freundlichen Grüßen

Brauerei Mönchengladbach
ZNL der Oettinger Brauerei GmbH

i.A. Franz Herrmann
Leiter Instandhaltung

- Seite 1/1 -



Sitz der Gesellschaft:
OETTINGER
Brauerei GmbH
Brauhausstraße 8
D-86732 Oettingen

Amtsgericht Augsburg
HR B 759
Geschäftsführer: Dirk Kollmar,
Kurt Meyer, Michael Mayer
ILN-Nr: 4 014086 00000 3

Deutsche Bank AG Aalen
Landesbank Baden-Württemberg Aalen
Commerzbank AG Aalen
Ust.Id.Nr: DE 127 493 154

(BLZ 613 700 86) Konto-Nr. 112 066 600
(BLZ 600 501 01) Konto-Nr. 420 567 4
(BLZ 614 400 86) Konto-Nr. 100 711 100



Aqua-Concept GmbH
Herrn Dr. Andreas Detig

Am Kirchenhölzl 13

82166 Gräfelting

Bremen, den 1. Oktober 2007

Sehr geehrter Herr Detig,

Ihrem Wunsch nach einem Referenzschreiben kommen wir gerne nach.

Der Hauptanteilseigner der URAG ist die Linnhoff Schifffahrt GmbH & Co. KG, Buxtehude. Zu dieser Holding gehören unter anderem die L&R Lütgens & Reimers GmbH&Co., Hamburg (eine 100%-tige Tochterfirma der URAG), RF Forschungsschifffahrt GmbH, Bremen and WIKING Helikopter Service GmbH, Bremen.

Mit zurzeit 16 Schleppern führen wir weltweit auf hoher See und in Küstengewässern Verschleppungen und Bugsiearbeiten durch. Wir bieten Unterstützung bei Bohrinselferholungen, Ankerzieharbeiten und präzises Positionieren von Offshore Einheiten und Hubinseln. Die Schlepperflotte ist ausschließlich mit Doppelmotorenanlagen (Type: MaK, Deutz) ausgerüstet, als Antriebsart dienen Voith-Schneider Propeller.

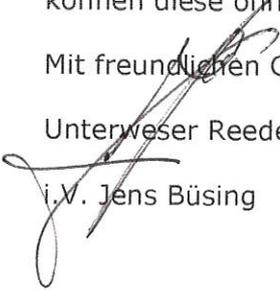
Seit Mitte der 90igerer Jahre setzen wir in allen oben genannten Motortypen das Korrosionsschutzkonzentrat **CORACON Liquid BL 1** und die Wasserfilterwechselelemente **CORACON WOC 450** von Aqua-Concept ein.

Die Korrosionserscheinungen in den Maschinen sind sichtlich geringer geworden, so dass die Werterhaltung der Anlagen deutlich verbessert wurde und die Kosten der Wasserbehandlung durch geringeren Wartungsaufwand schnell amortisiert wurden.

Wir sind mit dem Service und den Produkten der Firma Aqua-Concept GmbH sehr zu frieden und können diese ohne Einschränkung weiterempfehlen.

Mit freundlichen Grüßen

Unterweser Reederei GmbH


i.V. Jens Büsing

Miele & Cie. KG Postfach 11 07 62 48209 Warendorf

Werk Kunststoffteile

Aqua-Concept GmbH
Herrn Dr. Andreas Detig
Am Kirchenhözl 13

EINGEGANGEN 16. Okt. 2007

82166 Gräfelfing

Ihre Zeichen/Nachricht vom

Unsere Zeichen

Durchwahl Tel. 0 25 81/59-

Fax 0 25 81/59-

Datum

3406

3499

15. Oktober 2007

hermann-josef.Fels@miele.de

Sehr geehrter Herr Detig,

Ihrem Wunsch nach einem Referenzschreiben für die eingesetzten Konditionierungsmittel kommen wir gerne nach.

Miele ist trotz seiner Größe ein Familienunternehmen und hat über 15.000 Mitarbeiter, davon mehr als 10.000 in Deutschland.

Produziert wird zum größten Teil in acht Werken in Deutschland. Außerdem in je einem Werk in Österreich, Tschechien und in China.

Der Standort Warendorf mit dem Werk Kunststoff und der Ersatzteillogistik hat etwa 280 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Auf einer Fläche von 20.000 m² werden thermoplastische Spritzgießformteile unter anderem für Staubsauger, Waschautomaten, Trockner und Geschirrspüler hergestellt. Die Werkzeuge für die Spritzgießverfahren werden zum Teil selbst gebaut, und auch die automatisierten Schweiß- und Montagevorrichtungen sind größtenteils Eigenentwicklungen.

In unserem Unternehmen setzen wir seit 2001 in ca. 50 Temperiergeräten das Konditionierungsmittel **AC-FILM 321** der Firma Aqua-Concept GmbH ein. Durch das **gebrauchsfertige Produkt** kann keine Unter- oder Überdosierung von Korrosionsschutzmittel im Kühlmedium und keine Verkalkung in den Geräten erfolgen. Dadurch entfällt auch das aufwändige Mischen verschiedener Komponenten. **AC-FILM 321** ist eine Kühlflüssigkeit mit Korrosionsinhibitoren, die unabhängig von der örtlich vorhandenen Wasserqualität eine Konservierung mit langer Standzeit bietet und wirkungsvoll besonders Guss- und Stahloberflächen, Aluminium und Buntmetalle schützt. Auch während der Einlagerung der Spritzgießwerkzeuge erfolgt eine Konservierung der metallischen Oberflächen.

- 2 -

Miele & Cie. KG
Miele-Straße 1
48231 Warendorf
Telefon 0 25 81/59-0
Telefax 0 25 81/59-20 90

Die Gesellschaft ist eine KG mit Sitz in Gütersloh,
Reg.-Ger. Gütersloh, HRA 3268. Pers. haft. Gesellschafter sind:
Miele Verwaltungs-GmbH, Gütersloh, Reg.-Ger. Gütersloh, HRB 1325,
Zinkann Verwaltungs-GmbH, Gütersloh, Reg.-Ger. Gütersloh, HRB 1324.
Geschäftsführer: Dr. Reto Bazzi, Dr. Markus Miele, Dr. Eduard Sailer,
Horst Schübel, Dr. Reinhard Zinkann.

Dresdner Bank AG Warendorf
(BLZ 400 800 40) Konto 645 800 2

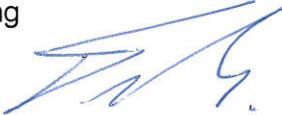
Vor dem Einsatz des Produktes **AC-FILM 321** hatten wir erhebliche Probleme mit Korrosion in den Werkzeugen. Die Korrosionserscheinungen in den Werkzeugen sind spürbar geringer geworden, so dass die Werterhaltung deutlich verbessert wurde und die Kosten der Wasserbehandlung durch geringeren Reinigungs- und Wartungsaufwand schnell amortisiert worden.

Die Wirksamkeit des Produktes wird durch den Aqua-Concept Kundenservice regelmäßig kontrolliert.

Wir sind mit dem Service und den Produkten der Firma Aqua-Concept GmbH sehr zufrieden und können diese ohne Einschränkung weiterempfehlen.

Mit freundlichem Gruß
Miele & Cie. KG
Fertigung

i. V.



Hermann-Josef Fels

EINGEGANGEN 14. Nov. 2006



Landeshauptstadt
München
Baureferat

Landeshauptstadt München, Baureferat, Hauptabteilung Hochbau
81660 München

Hauptabteilung Hochbau

Firma
Aqua-Concept GmbH
zu Hd. Herrn Dr. Andreas Detig
Am Kirchenhölzl 13

82166 Gräfelfing

Friedenstraße 40
81660 München
Telefon: (089) 233 - 6 17 54
Telefax: (089) 233 - 6 09 05
Zimmer: 2.421
Sachbearbeitung:
Georg Kronthaler
georg.kronthaler@muenchen.de

Ihr Schreiben vom Ihr Zeichen

Datum
09.11.2006

Referenzschreiben
Az. H71 Kro/ob

Sehr geehrter Herr Dr. Andreas Detig,

gerne bestätigen wir Ihnen, dass wir mit der von Ihnen in 10 Zierbrunnenanlagen der Landeshauptstadt München eingebauten Dosiertechnik und mit der Wirkung des eingesetzten Springbrunnenpflegeproduktes Fontagard sowie dem Kundenservice der Firma Aqua-Concept GmbH sehr zufrieden sind.

Mit freundlichen Grüßen
im Auftrag

Georg Kronthaler
Bauoberrat

Aqua-Concept GmbH
Herrn Dr. Andreas Detig
Am Kirchenhölzl 13

82166 Gräfelfing

Sehr geehrter Herr Dr. Detig,

Ihrem Wunsch nach einem Referenzschreiben, für die von Ihrer Firma, in verschiedenen Springbrunnenanlagen der Landeshauptstadt München, eingesetzten automatischen Dosiertechnik, Springbrunnenpflegeprodukte sowie dem damit verbundenen Service kommen wir gerne nach.

Seit Mitte der 80' er Jahre setzen wir Produkte zur Verbesserung der Wasserhygiene ein. Im Jahre 1999 erweiterten wir die Anwendung mit der **FONTAGARD® -Produktserie**. Je nach Anforderung jeder Springbrunnenanlage werden die Produkte **FONTAGARD® S2, FONTAGARD® M2, FONTAGARD® M1 sowie FONTAGARD® MS24** eingesetzt.

Nach massiven Kalkproblemen am Wittelsbacher – Brunnen wurde nun 1999 Dosiertechnik der **Aqua-Concept** in der Brunnenanlage installiert.

Mittlerweile werden über 10 Springbrunnenanlagen verschiedener Systemgrößen (2 – 200 m³) mit Produkten der **Aqua-Concept** betrieben.

Die Erfahrung hat gezeigt, dass im Bereich der Verkalkungen sogar alte, harte Ablagerungen mobilisiert und langsam aufgelöst werden können. Im Bereich der routinemäßigen Reinigungen konnten wir eine Standzeitverlängerung des Wassers erreichen.

Ein weiterer, für uns sehr wichtiger Aspekt hinsichtlich Wirtschaftlichkeit und Kostenersparnis ist die von der **Aqua-Concept**, speziell für jede Springbrunnenanlage ausgelegte Dosiertechnik.

Dabei kommen robuste und wartungsarme Komponenten wie z.B. vollautomatische Absalzsteuerung (**AC-MAT 310**) optional mit Biozid- und Protokollierungsfunktion, Membrandosierpumpen, induktive Leitfähigkeitssonden, Motor- und Magnetventile etc. zum Einsatz.

Durch die Installation der Dosiertechnik haben sich erhebliche Einsparungen bei den Reinigungs- und Wasserkosten trotz der neuen Behandlungskosten ergeben, sodass sich die Investition der Dosiertechnik amortisiert. Zusätzlich können aufwendige, spätere Entkalkungsmaßnahmen vermieden werden.

Sehr wichtig für uns ist natürlich auch der zuverlässige und prompte Kundenservice, sowie die kompetente Beratung bei Springbrunnenumbaumaßnahmen.

Durch monatliche Wasseranalysen und die Kontrolle der Dosiertechnik, hat sich das Erscheinungsbild und die hygienischen Anforderungen der betreuten Springbrunnenanlagen verbessert.

FAZIT:

Wir sind mit der Dosiertechnik, den Springbrunnenpflegeprodukten, sowie mit dem Kundenservice der Firma Aqua-Concept GmbH sehr zu frieden und können diese ohne Einschränkung weiterempfehlen.

Aqua-Concept GmbH
Herrn Dr. Detig
Am Kirchenhölzl 13

82166 Gräfelfing

W.C.Heraeus GmbH
Heraeusstraße 12-14
D – 63450 Hanau
Telefon: 06181/35-5558
Telefax: 06181/35-5023
e-mail: hartmut.janitz@heraeus.com

Bearbeiter: H. Janitz
Datum: 28.02.2007/hj

Sehr geehrter Herr Dr. Detig,

Ihren Wunsch nach einem Referenzschreiben für die eingesetzten Konditionierungsmittel kommen wir gerne nach.

In unserem Unternehmen setzen wir zur Zeit im offenen Kühlsystem die Konditionierungschemikalie Desalgin T 550 ein. Die Verkeimung in unserem Kühlsystem wird durch das Produkt sehr wirkungsvoll reduziert und dadurch eine sehr gute Qualität gewährleistet.

Durch die Beratung von Herrn Ayyildiz werden wir sehr zufrieden stellend betreut.

Als Fazit kann ich Ihnen bestätigen, dass zwischen Ihnen und unserem Unternehmen eine sehr sachbezogene Zusammenarbeit besteht. Wir werden von Ihnen umfassend und zufriedenstellend in Fragen der Wasserbehandlung beraten.

Mit freundlichen Grüßen

W.C. Heraeus GmbH


i. A. H. Janitz



Glosemeyer GmbH & Co. KG · Südstraße 39 · 49084 Osnabrück

Aqua-Concept GmbH
Herrn Dr. Andreas Detig

Am Kirchenhözl 13

82166 Gräfelfing

Tag

26. Oktober 2006

Sehr geehrter Herr Detig,

Ihrem Wunsch nach einem Referenzschreiben kommen wir gerne nach.

Wir sind in der Wäscherei und im Textilmiet-service seit 1954 tätig. Spezialisiert sind wir auf Mietberufskleidung für Handwerk, Handel und Industrie und die Textile Vollversorgung für Kliniken, Senioreneinrichtungen und Hotels.

In unserem Unternehmen setzen seit mehr als 10 Jahren in der Kesselspeisewasseraufbereitung Ihr Kombinationsprodukt **AC-TROL 510** mit Härtestabilisator und Sauerstoffbindemittel ein.

Besondere Vorteile vom AC-TROL 510 sind der durch die belagfreie Fahrweise verbesserte thermische Wirkungsgrad und die durch die reduzierte Alkalität des Kesselwassers mögliche höhere Eindickung. Beides sorgt für geringere Energiekosten!

Auch die einfache Anwendung des Produktes und der gute Schutz vor Korrosion sind erwähnenswert.

Der regelmäßige Service mit ausführlichem schriftlichen Analysenprotokoll und Dosierempfehlungen ist für uns sehr wichtig und hilfreich für einen kostenoptimierten Betrieb der Kesselanlage.

Unser Kessel, Typ UL-S von Loos Gunzenhausen, hat eine Dampfleistung von 3200 kg/h. Die TÜV Prüfungen sind seit der Dosierung des AC-TROL 510 ohne Beanstandung verlaufen. Die Rauchrohre und Flammrohre sind wasserseitig ohne Ablagerungen gewesen. Korrosion konnte nicht festgestellt werden.

Wir sind mit dem Service und dem Produkt der Firma Aqua-Concept GmbH sehr zu frieden und können dies ohne Einschränkung weiterempfehlen.

Mit freundlichen Grüßen

Seite 1/1



Rechtsform: Kommanditgesellschaft · Sitz der Gesellschaft: Osnabrück, Amtsgericht Osnabrück, HRA 3791 · Pers. haftende Gesellschafterin: Glosemeyer Verwaltungs GmbH, mit Sitz in Osnabrück, Amtsgericht Osnabrück, HRB 0479 · Geschäftsführer: Burkhard Glosemeyer, Ulrich Glosemeyer

Hausanschrift
Südstraße 39
49084 Osnabrück

Telefon
(05 41)
7 7078-0

Telefax
(05 41)
7 7078-60

Banken
Sparkasse Osnabrück (BLZ 265 501 05) 922 815
Commerzbank AG Osnabrück (BLZ 265 400 70) 5305313

Postgiroamt
Hannover
(BLZ 250 100 30) 2574 75-309

Aqua-Concept GmbH
Herrn Dr. Detig
Lochhamer Str. 29

82152 Planegg

Ihre Nachricht

Ihr Zeichen

Unser Zeichen

Datum

sd/cv

28.05.03

Sehr geehrter Herr Dr. Detig,

Ihren Wunsch nach einem Referenzschreiben für die eingesetzten Konditionierungsmittel kommen wir gern nach.

In unserem Unternehmen setzen wir zur Zeit an zwei Systemen Ihre Konditionierungschemikalien ein.

1. Kühlsystem

In diesem Kreislauf wird das Produkt **Bayroquest T 400** für die Härtestabilisierung und das Produkt **Desalgin T 550** als Biozid eingesetzt. Seit Beginn der Dosierung im Jahr 2000 werden unsere Anlagen durch die eingesetzten Produkte gut geschützt. Die Qualität unseres Kühlwassers hat sich in dieser Zeit erheblich verbessert.

In dieses System haben wir vor einem Jahr die Absalzsteuerung **AC-mat 310** integriert und fahren mit einem gezielten Eindickungsverhältnis. Die Steuerung arbeitet bis heute einwandfrei und problemlos. Durch die Absalzsteuerung konnten wir unseren Wasserverbrauch im Kühlsystem senken und die Fahrweise optimieren. Die Bioziddosierung wird durch die Absalzsteuerung individuell auf unser System abgestimmt und durchgeführt.

2. Kesselspeisewasseraufbereitung

Vor dem Einsatz des **AC-TROL 510** als Zusatz für die Kesselspeisewasseraufbereitung hatten wir erhebliche Probleme mit der Phosphatfahrweise für die Kesselanlage. Unser Kessel mußte gebeizt werden, um die entstandenen Ablagerungen zu entfernen. Dadurch waren außerordentliche innere Prüfungen erforderlich, die uns zeitliche und finanzielle Verluste brachten.

Nach den sehr positiven Erfahrungen im Kühlsystem, haben wir uns Anfang 2002 entschlossen für die Kesselspeisewasseraufbereitung das Kombinationsmittel **AC-TROL 510** (Sauerstoffbindemittel, Dispergiemittel und Alkalisierungsmittel) einzusetzen. Zuvor wurde der Kessel gebeizt und in einen einwandfreien Zustand versetzt.

Durch Ihre analytische Begleitung in dieser Zeit haben wir zu Beginn der Dosierung auch Härtedurchbrüche der Enthärtungsanlage feststellen müssen. Die Enthärtungsanlage wurde mit neuem Ionenaustauscherharz befüllt, mit einer neuen Steuerung versehen und läuft seitdem störungsfrei.

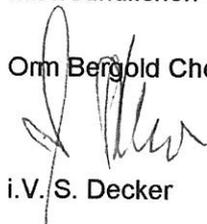
Während der außerordentlichen inneren Revision am 27. Dezember 2002 konnten wir uns von der Wirkung und der Qualität des Konditionierungsmittels **AC-TROL 510** überzeugen. Es waren trotz Härtedurchbrüche zu Anfang der Einsatzphase keine wasserseitigen Ablagerung festzustellen. Die Rauchrohre und das Flammrohr waren belagsfrei und es konnte keine Korrosion festgestellt werden. Die Kesselanlage wurde vom TÜV nicht beanstandet.

Durch die Beratung von Herrn Ayyildiz wurde und wird die Kesselfahrweise noch weiter optimiert. Die Eindickung im Kesselwasser wird sukzessive optimiert (erhöht). Dadurch werden die Wasserverbräuche durch Optimierung der Abschlammung bzw. der Absalzung aus dem System reduziert.

Als Fazit kann ich bestätigen, daß zwischen Ihnen und unserem Unternehmen eine sehr sachbezogene und fruchtbare Zusammenarbeit besteht. Wir werden von Ihnen umfassend und zufriedenstellend in Fragen der Wasserbehandlung beraten.

Mit freundlichen Grüßen

Orn Bergold Chemie



i.V. S. Decker