



**aqua
concept**

Wasserbehandlung nach Maß

coracon[®]

Wärmeträgerfluids für Industrie- und Gebäudetechnik



**CO₂-neutral
company
since 2016**

CO₂-neutrale Produkte, umweltfreundliche Rohstoffe wie Bio-Bernsteinsäure und ein CO₂-neutrales Unternehmen seit 2016: Wir setzen Klimaschutz um.



coracon® -Produkte punkten in Ihrer Anlage mit Leistung und Nachhaltigkeit

Effizient und sparsam

Die **coracon**® Wärmeträgerflüssigkeiten haben auch bei niedrigen Temperaturen eine hohe Wärmeleitfähigkeit bei gleichzeitig geringer Viskosität. Die Folge: Die Antriebsleistung der Pumpen reduziert sich. Das Ergebnis: Erhöhter Wirkungsgrad und minimale Umweltbelastung. Die Energieeinsparung ist erheblich. Der Wirkstoffanteil unserer Konzentrate ist so verdichtet, dass für die Dosierung schon geringere Mengen ausreichen. Zudem sind die **coracon**® Wärmeträgerflüssigkeiten langzeitstabil und zeichnen sich durch eine gute Materialverträglichkeit aus. Das schont den Geldbeutel und die Umwelt.

Sicherheit für jeden Temperaturbereich

Wärmeträgerflüssigkeiten dürfen weder bei tiefen Temperaturen einfrieren, noch bei hohen Temperaturen verdampfen. Das ist unser Leitsatz bei der Entwicklung unserer Wärmeträgerflüssigkeiten. Die innovativen **coracon**® Wärmeträgerflüssigkeiten bieten daher sowohl für den Niedrig-Temperaturbereich, als auch für den Hoch-Temperaturbereich optimale Lösungen. Unsere speziellen Frostschutzkomponenten garantieren für jeden Einsatz- und Temperaturbereich den besten Anlagenschutz, den Sie sich wünschen können.

Warum Sie **coracon**® -Produkte guten Gewissens einsetzen können

CO₂-neutral in die Zukunft

Die Klimaerwärmung und ihre Folgen beeinflussen die Kälte- und Klimaindustrie erheblich. Darum legen wir bei unseren **coracon**® Wärmeträgerflüssigkeiten großen Wert auf eine umweltbewusste Rohstoffauswahl. Sämtliche Frostschutzkomponenten und Inhibitorenpakete sind umweltfreundlich und biologisch abbaubar. Unsere Produkte mit der Frostschutzbasis Bio-Glykol werden aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt. Und wir haben CO₂-neutrale Produkte.

Neu: NSF-Zulassung

Tiefkühlketten, Molkereien, Fleischverarbeitungsbetriebe, Brauereien: Für diese Bereiche präsentiert aqua-concept eine neue Wärmeträgerfluid-Serie: **coracon**® FD. Grundlage für den Einsatz der Fluids in der Lebensmittelbranche ist die kürzlich erfolgte NSF-Zulassung durch die US-amerikanische Behörde FDA. Die Produktreihe ist als readymix mit Frostschutzabsicherungen bis -20°C, -25°C und -30°C erhältlich.



- Nachhaltige Bioproduktion – CO₂-neutrale Produkte •
- NSF-zertifiziertes Wärmeträgerfluid •
- Einsatz nachwachsender Rohstoffe •
- Geeignet für lebensmittelnahen Bereiche wie z. B. Molkereien oder Brauereien •
- Extrem energieeffizient und sparsam •
- Große Temperatureinsatzbereiche für den sicheren Betrieb Ihrer Anlage •
- Optimaler Schutz gegen Korrosion, Kalk und Ablagerungen •

Die Vorteile auf einen Blick

coracon® Wärmeträgerflüssigkeiten für die Industrie- und Gebäudetechnik

Wärmeträgerfluid	Beschreibung	Produktbasis	Bevorzugtes Einsatzgebiet	Biolog. Abbaubarkeit	Konzentrat/Fertigmischung	Temperatureinsatzbereich	Korrosionsschutz	Verträgl. mit Dichtungen	Wassergefährdungsklasse	Frei von	Glykol-frei	Triazol-frei	NSF-Zulassung	CO ₂ -neutral	Green Products	
coracon® WT 6 N	Klassische Wärmeträgerflüssigkeit auf Basis von Monoethylenglykol (MEG)	Monoethylenglykol (MEG)	Haus- und Gebäudetechnik	✓	Konzentrat/Fertigmischung	-40°C bis +100°C	Alle gängigen Materialien wie Stahl, Kupfer, Messing, Lot, Aluminium	✓	WGK 1	Nitrit, Silikat, Amin, Borat, Molybdat und 2-Ethylhexansäure						
coracon® WT 6 P	Umweltfreundliches Wärmeübertragungs- und Frostschutzmittel auf Basis von Propylenglykol	Monopropylenglykol (MPG)	Für lebensmittelnahen Anwendungen	✓	Konzentrat/Fertigmischung	-35°C bis +100°C		✓	WGK 1							
coracon® LT ECO	Leistungsstarke Öko-Wärmeträgerflüssigkeit auf Basis nachwachsender Rohstoffe	Bio-Bernsteinsäure	Für lebensmittelnahen Anwendungen	✓	Konzentrat/Fertigmischung	-30°C bis +30°C		✓	WGK 1		✓					
coracon® WT ECO	Ökologische Wärmeträgerflüssigkeit auf Basis nachwachsender Rohstoffe	1,3-Propandiol	Für lebensmittelnahen Anwendungen	✓	Fertigmischung	-35°C bis +100°C		✓	WGK 1							
coracon® FD	Umweltfreundliches Wärmeübertragungs- und Frostschutzmittel auf Basis von Propylenglykol für lebensmittelnahen Anwendungen	Monopropylenglykol (MPG)	Für lebensmittelnahen Anwendungen	✓	Konzentrat/Fertigmischung	-30°C bis +50°C		✓	WGK 1				✓	✓	✓	✓



Wasserbehandlung nach Maß

Ges. für Wasserbehandlung mbH
Am Kirchenhözl 13
D-82166 Gräfelfing
Telefon: 089 899369-0
Telefax: 089 899369-10
info@aqua-concept-gmbh.eu
www.aqua-concept-gmbh.eu

Wir machen Ihr perfektes Wasser.

Konzepte, Produkte und Dienstleistungen für Hygiene, Kalk- und Korrosionsschutz

Die **aqua**-concept entwickelt seit über 30 Jahren innovative Konzepte und Produkte für die Wasserbehandlung und die Wasseraufbereitung. Als CO₂-kompensiertes Unternehmen ist Umweltschutz eine zentrale Verantwortung für uns. Ressourceneffiziente Herstellung, der Einsatz umweltverträglicher Wirkstoffe und ein geringer Produktverbrauch durch effektive Wirkstoffkombinationen sind die Basis unseres Handelns.

Industriewasser

Kühlsysteme
Dampfkessel
Luftwäscher
Sprinkleranlagen
Sonderformulierungen
Prozesswasser

Wärmeträgerfluids

Powered by **coracon**[®] – einer Marke der **aqua**-concept GmbH.
Gebäudekühlung
Solarthermie
Oberflächennahe Geothermie
Heizungswasser
Großmotoren
Batterie Kühlung
Kalte Nahwärmenetze

Trinkwasser

Powered by **Schicht** GmbH – einer Tochter der **aqua**-concept GmbH.
Trinkwasseraufbereitung
Trinkwasserhygiene

Labor

Forschung/Entwicklung
Optimierung
Analytik
Frostschuttmessungen
Korrosionsschuttmessungen



CO₂-neutral
company
since 2016



Qualitätsmanagement
Umweltmanagement
ISO 9001
ISO 14001
www.dekra.de



Verliehen an die
aqua-concept
durch das
Bundesumwelt-
ministerium
und dem BDI

IKOM
Award

